



SERIE DE ACEITES PARA TURBINA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La línea Sentinel de aceites sintéticos para Turbina son totalmente formulados para cumplir con las propiedades deseables de baja volatilidad, buenas características de viscosidad/temperatura y estabilidad requeridas por las instalaciones de turbinas de engranajes para vapor, gas, hidroeléctricas y marinas.

El sistema de aditivos especialmente seleccionado le imparte a estos productos una resistencia superior contra la oxidación y corrosión de superficies metálicas. Todos los grados están cuidadosamente balanceados con un paquete inhibidor de herrumbre y oxidación y con un efectivo anti-espumante, el cual provee excelentes características anti-espuma y de desprendimiento de aire.

Cumple y Sobrepasa las siguientes Especificaciones:

General Electric GEK-32568E
GEK-28143A
GEK-46506D
GEK-27070

Sular Turbines ES 9-224
Cincinatti Milacron P-38, P45-P54, P55, P62
Alstom Power HTGD 90117
Siemens Westinghouse M-Spec 55125Z3
Siemens_TLV 901304
ABB ALSTOM
General Motors L52 Specification LJ
Denison HF1
DIN 51524, Part 1
MIL-H 17672 D

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Estabilidad Superior contra la Oxidación
Excelente Separación de Agua
Alto Índice de Viscosidad
Eficiencias Mejoradas
Intervalo Extendido de Cambios de Aceite
Consumo Reducido de Aceite
Costos Reducidos de Mantenimiento
Seguridad Mejorada
Excelente Estabilidad a Altas Temperaturas

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL



EL SALVADOR
Av. Siemens, Lote No. 3, Urb. Industrial Santa Elena, Ant. Cuscatlan, La Libertad
Tel. (503) 2212-6300 Fax (503) 2289-0367
GUATEMALA
Calle Real de Guajitos, Lote No. 147, Zona 12, Col. Morse, Ciudad de Guatemala
Telefax: (502) 2383-4047 * 2383-4048

This file was made with a DEMO version of PDFtypewriter. You can purchase the full version which does not display this message at <http://www.ctdeveloping.com>



SERIE DE ACEITES PARA TURBINA

CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>32</u>	<u>46</u>	<u>68</u>	<u>100</u>	<u>150</u>	<u>METODO ASTM</u>
Grado ISO de Viscosidad	32	46	68	100	150	D- 2422
Grado SAE de Viscosidad	10	20W	20	30	40	SAE J- 300
Viscosidad cSt @ 100°C	5.9	7.9	10.3	14.3	20	D- 445
@ 40°C	31.5	43.9	67	101	160	D- 445
Índice de Viscosidad	135	145	146	131	142	D- 2270
Punto de Fluidez °C (°F)	-48(-55)	-46(-50)	-43(-45)	-40(-40)	-37(-35)	D- 97
Punto de Encendido °C (°F)	231(448)	233(451)	236(457)	249(480)	250(482)	D- 92
Secuencia de Espuma I, II, III	-----Pasa-----					D- 892
Demulsibilidad 82°C	-----40/40/0(15)-----					D- 1401
Desgaste de Cuatro Bolas, mm 40kg, 1200 rpm, 75°C (167°F) 1hr	-----0.4-----					D- 2266
Corrosión al Cobre 121°C(250°F), 3 hrs	-----1a-----					D- 130
Vida antes de Oxidación , Horas	-----16, 000+-----					D- 943
Prueba de Herrumbre	-----Pasa-----					D-665AB
TAN	-----.05-----					D- 664
Residuo de Carbón Conradson, %	-----<0.02-----					D- 189
PIN#	11250	11253	11255	11257	11260	

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL



EL SALVADOR
 Av. Siemens, Lote No. 3, Urb. Industrial Santa Elena, Ant. Cuscatlan, La Libertad
 Tel. (503) 2212-6300 Fax (503) 2289-0367
 GUATEMALA
 Calle Real de Guajitos, Lote No. 147, Zona 12, Col. Morse, Ciudad de Guatemala
 Telefax: (502) 2383-4047 * 2383-4048